

WEBAC 150 MV1 POLIURETANINĖS INJEKTAVIMO PUTOS

NAUDOJIMAS

WEBAC 150 MV1 tinkamas plyšių ir ertmių, kuriose yra vandens su arba be hidrostatinio spaudimo, užtaisymui ir užhermetizavimui. Skirtas pramonei bei civilinei statybai, hidrostatiniams, tiltams, tuneliams ir pan.

MEDŽIAGOS TIPAS

- Dvikomponentė injekcinė putos poliuretano pagrindu
- 100% be tirpiklių
- gali mažu ir dideliu paviršiaus plotu liestis su geriamu vandeniu

SAVYBĖS

WEBAC 150 MV1- smulkios frakcijos, mažo klampumo poliuretaninė injektavimo putos, besiplečianti ir kontakte su vandeniu suformuojanti tankią, mažai lanksčią putą su smulkių porų struktūra. Esant atmosferiniam slėgiui ir galimybei putoms laisvai plėstis, WEBAC 150 MV1 tūris padidėja iki 40 kartų.

Dėl mažo klampumo, su vandeniu reaguojančių komponentų ir gero skvarbumo kapiliaruose medžiaga idealiai užsandarina drėgnus ar vandenį praleidžiančius plyšius >0,2 mm pločio.

Putos formavimasis prasideda maždaug po 15 minučių nuo sąlyčio su vandeniu pradžios, kai medžiagos temperatūra 20°C. Džiūvimo laikas trunka apie 1 minutę. Tuo metu medžiaga sukimba su paviršiumi.

Reakcijos (putų formavimosi) greitį įtakoja mišinio temperatūra, hidrodinaminės sąlygos, pastato konstrukcijos bei kontaktuojančio vandens temperatūra. Aukštesnė nei >20°C mišinio temperatūra pagreitina putų formavimąsi ir džiūvimą.

WEBAC 150 MV1 taip pat reaguoja su šarminiu vandeniu iki pH 13 ir yra atsparus kitų medžiagų poveikiui. Medžiaga sukimba su betonu, plienu, folija, kabelių dangomis ir WEBAC injektavimo dervomis poliuretano bei epoksido pagrindu.

PARUOŠIAMIEJI DARBAI

Prieš injektavimo procedūrą, turi būti ištirtos statinio savybės ir plyšių prigimtis, hidrodinaminės ir hidrostatinės sąlygos, vandens kokybė ir pan. Injektuojant į įtrūkimus, ypatingą dėmesį skirkite įtrūkimo krypties, pločio, būsenos, preinamumo tyrimui. Nuo šio tyrimo priklausys gręžiamų skylių kryptis ir diametras. Įtvirtinant ventilius, įsitikinkite, kad injektavimo žarna tinkamai laikosi ant užtvirtinimo galvutės.

Ventiliai turi būti mechaniškai patikimai įtvirtinti į išgręžtas skylės.

Gali tekti imtis priemonių, kad būtų sumažinta srovė, siekiant išvengti medžiagos išplovimo iš konstrukcijos esant dideliam debitui.

INJEKTAVIMO PROCEDŪRA

Injektuokite WEBAC 150 MV1 vienakomponentiu arba dvikomponentiu siurbliu. Įsitikinkite, kad injektuojate tik švarų WEBAC 150 MV1 be jokių valymo priemonių ar kitų produktų likučių.

Sumaišykite komponentus A ir B santykiu 1:1 (tūrio dalimis) ir maišykite mažo greičio maišytuvu, kol mišinys taps vienalytis. Mišinys jautrus drėgmei, todėl reikia vengti bet kokio kontakto su vandeniu (pvz., lietaus vandeniu). Jei paruoštas mišinys iš karto nesunaudojamas, didelė drėgmė ore gali sąlygoti plėvelės ant

paviršiaus susiformavimą. Prieš naudojimą ši plėvelė turi būti nuimta (neįmaišykite jos į mišinį!), mišinys išlieka veiksmingas dar maždaug 6 valandas. Injektavimo slėgis (pradedant nuo 20 barų) priklauso nuo pastato konstrukcijos, hidrodinaminių, hidrostatinių sąlygų ir pageidaujamo užpildymo lygio. Injektavimą vykdykite periodiškai, kad iš medžiagos reakcijos galėtumėte nuspręsti ar tęsti injektavimą ar ne.

WEBAC 150 MV1 galima naudoti, kai pastato temperatūra $>5^{\circ}\text{C}$. Geriausi rezultatai gaunami, kai pradinė medžiagos temperatūra yra 15°C - 25°C . Aukštesnė pradinė temperatūra pagreitina reakciją.

Esant ribotos deformacijos plyšiams, jų patikimam užpildymui ir sandarinimui, WEBAC poliuretaninėmis injektavimo dervomis gali tekti injektuoti antrą kartą. Tai priklauso nuo reikalavimų objektui.

Iškart po injektavimo, galima atlikti antrinį injektavimą per tuos pačius ventilius. Jei antrinis injektavimas atliekamas keliomis valandomis vėliau, gali tekti įstatyti naujus ventilius kitose vietose.

BAIGIAMIEJI DARBAI

Kai injektavimo puta ir antrinio injektavimo derva išdžiūsta, nuimkite ventilius ir užsandarinkite išgręžtas skylės su tinkamu mineraliniu statybiniu mišiniu.

SAUGUMO REIKALAVIMAI

Dirbant su WEBAC 150 MV1 būtina laikytis reikalavimų, nurodytų produkto saugos duomenų lapuose ir saugos ir sveikatos instrukcijų.

Naudokite apsauginę aprangą, batus ir pirštines darbo su šiuo produktu metu ir valant įrangą. Rekomenduojama naudoti apsauginį kremą odai.

Produktui patekus ant odos, skubiai plaukite muilu ir vandeniu. Patekus į akis, jas skubiai išskalaukite ir kreikitės į medikus.

Neleiskite, kad neišmaišyta medžiaga patektų į drenažą ar gruntą.

TECHNINIAI DUOMENYS

Medžiagos tipas	Dvi-komponentė poliuretaninė injektavimo puta, 100% be tirpiklių, gali mažu ir dideliu paviršiaus plotu liestis su geriamu vandeniu.	
	Komponentas A	Komponentas B
Tankis (20°C)	1,22 g/cm ³	1,04 g/cm ³
Spalva	ruda	skaidri
Klampumas (23°C)	~190 mPa·s	~85 mPa·s
Mišinio klampumas (23°C)	~190 mPa·s	
Maišymo santykis	1:1 tūrio dalimis	
Tūrio padidėjimas	Iki 40 kartų be priešpriešinio slėgio	
Plėtimosi pradžia (20°C)	~15 s po kontakto su vandeniu	
Veiksmingumo trukmė	~6val; nuimkite plėvelę, susidariusią, maišant drėgnu oru (jos neįmaišykite)	
Naudojimo temperatūra	$>5^{\circ}\text{C}$ (statybinės konstrukcijos, medžiagos)	
Naudojimas	Injektavimas vienakomponentiniu siurbliu	
Valiklis	WEBAC Cleaner A, WEBAC Cleaner B uždžiūvusiai dervai (neskalaukite jais siurblių)	
Saugojimas	WEBAC 150 MV1 saugojamas prie 5°C - 30°C originalioje uždaroje pakuotėje, apsaugotoje nuo drėgmės.	
Saugojimo laikas	Minimaliai 3 metai	
Saugos reikalavimai	Dėvėkite apsauginius akinius ir pirštines. Patekus ant odos, plaukite muilu ir vandeniu (žiūrėkite saugos duomenų lapus).	